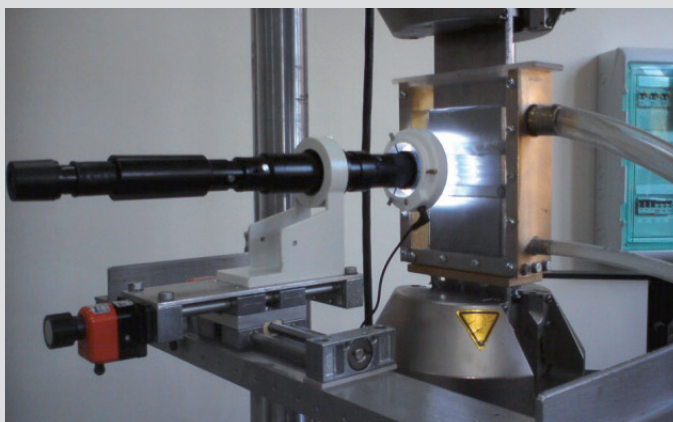


## POWIERZCHNIOWA TARCOWO-MECHANICZNA OBRÓBKA UMACNIAJĄCA STALI OKRĘTOWEJ



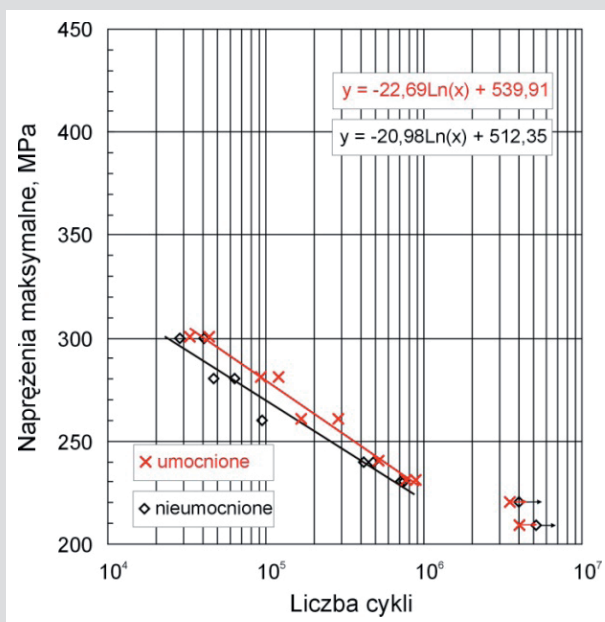
Stanowisko do badań propagacji pęknięć



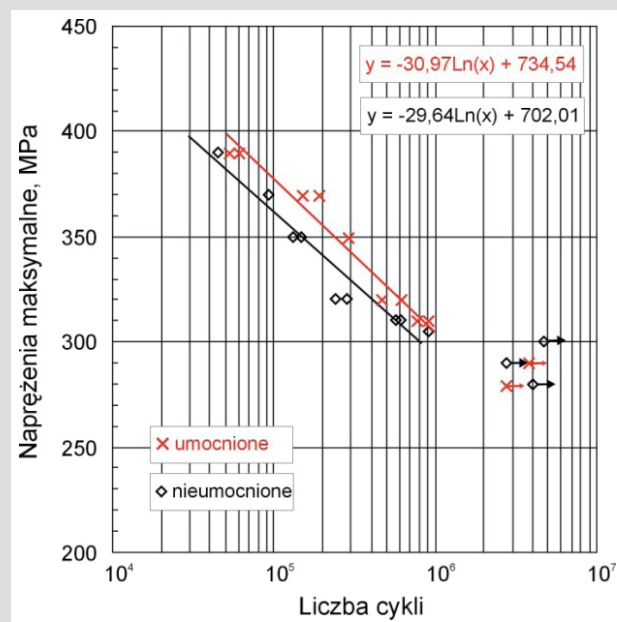
Stanowisko do badań propagacji pęknięcia w środowisku korozyjnym

W trakcie realizacji projektu badawczego przeprowadzono szeroki program badań mający na celu ocenę właściwości użytkowych stali okrętowych po tarcowo-mechanicznej obróbce powierzchniowej. W celu realizacji pomiarów długości pęknięć w środowisku korozyjnym zaprojektowano i wykonano stanowisko do badań w środowisku wody morskiej montowane na maszynie wytrzymałościowej INSTRON 8802.

TECHNOLOGIE PRODUKCJI



Wykres porównawczy wytrzymałości zmęczeniowej próbek ze stali S235 przy współczynniku asymetrii cyklu  $R = -0,2$



Wykres porównawczy wytrzymałości zmęczeniowej próbek ze stali S355 przy współczynniku asymetrii cyklu  $R = -0,2$



Wydział Mechaniczny  
Instytut Pojazdów Mechanicznych i Transportu  
Dorota Kocańda  
tel.: +48 22 683 74 03  
e-mail: dkocanda@wat.edu.pl

